

## Инструкция по монтажу передвижных оснований

Настоящая инструкция по монтажу предназначена для проведения правильной подготовки к монтажу и выполнению монтажных работ по сборке передвижных оснований ОСН-04 (далее ПО).

Данная инструкция также включает в себя раздел по ознакомлению обслуживающего персонала с особенностями эксплуатации ПО.

Специальной подготовки обслуживающего персонала для эксплуатации ПО не требуется. Сведения данной инструкции по эксплуатации распространяются на все модификации ПО.

### 1. Описание и работа

**1.1** Установка стационарных стеллажей на ПО обеспечивает экономию используемых площадей за счёт сокращения количества проходов между стеллажами до одного и увеличения при этом объёма единиц хранения от 50 до 90%.

**1.2** ПО представляет собой сварную раму из швеллера 50x100x20x3 мм, с установленными на ней механизмами:

приводной колонкой, состоящей из стойки в сборе, кожуха и штурвала;

центральный валом, предназначенным для передачи вращательного движения от приводной колонки к ведущему валу при помощи цепной передачи;

опорными буксами (от двух до шести пар), на валах которых закреплены колёса предназначенные для перемещения ПО по направляющим путям;

гайкой на валу. Установить стопорную шайбу, отогнутый усик - соединительными валами, предназначенными для передачи вращательного движения между валами ведущих колёс.

**1.3** Для обеспечения безопасности обслуживающего персонала механический привод каждого ПО оснащён стопорным механизмом и при необходимости системой антипрокидывания.

Последнее ПО в секции может оснащаться замковым механизмом.

**1.4** В зависимости от общей длины ПО изготавливаются как цельносварными, так и могут иметь от двух до четырёх составных частей, которые стыкуются между собой с помощью соединительных накладок и закрепляются болтами.

**1.5** К эксплуатации допускаются ПО, имеющие соответствующую отметку в разделе 7 ЯРУС.301314.001 ПС.

**1.6** Для приведения в движение ПО необходимо вывести стопорный механизм из зацепления, повернув ручку на приводной колонке в положение «ОТКЛ» и вращать штурвал в нужном направлении. При достижении необходимого положения ПО зафиксировать стопорный механизм, повернув ручку в положение «ВКЛ».

**ВНИМАНИЕ! При перемещении одновременно нескольких ПО обратить внимание на то, что бы стопорные механизмы всех перемещаемых оснований были освобождены, т.е. ручки повернуты в положение «ОТКЛ», в противном случае возможна поломка механизмов приводных колонок.**

**1.7** ПО могут транспортироваться любым видом крытого транспорта.

### 2. Общие указания по проведению монтажа

**2.1** Перед началом монтажа ПО необходимо внимательно ознакомиться с содержанием настоящей инструкции.

**2.2** Специального инструмента для проведения монтажа ПО не требуется.

### 3. Меры безопасности

При проведении монтажа ПО следует соблюдать правила предосторожности, установленные для слесарно-сборочных работ.

4. Подготовка ПО к монтажу

**4.1** Перед началом монтажа необходимо произвести распаковывание ПО, снять стрейч-плёнку, картонные прокладки и провести их визуальный осмотр на предмет отсутствия каких-либо механических повреждений.

**4.2** Проверить комплект поставки данного заказа на соответствие разделу 3 паспорта.

**4.3** Полы помещения, в котором будут устанавливаться ПО, должны быть ровными и горизонтальными и соответствовать требованиям нормативного документа СНиП 2.03.13-88 «Полы». **Допустимый уклон поверхности – не более 2 мм на длине 1000 мм, в противном случае возможно самопроизвольное перемещение передвижных оснований с установленными на них стеллажами. Допустимые неровности поверхности пола - не более 2 мм на длине 1000 мм, в данном случае возможны не параллельные и не одинаковые по ширине зазоры между мобильными стеллажами.**

**ВНИМАНИЕ! Изготовитель не несёт ответственности за устойчивость стеллажей на ПО, установленных на полах, выполненных с нарушением требований нормативного документа.**

5. Монтаж ПО

**5.1** Собрать части ПО, предварительно вставив соединительный вал (валы), входящий в комплект поставки, в отверстия в траверсах. Части основания закрепить между собой при помощи соединительных накладок, болтов и самоконтрящихся гаек М12, обеспечив прочное соединение (люфт не допускается).

**5.2** Установить соединительный вал (валы) на выступающие части валов ведущих колёс и закрепить болтами и самоконтрящимися гайками М8.

**5.3** Направляющий путь разложить на полу согласно планировке и схемы расположения ПО, обеспечив их параллельность.

Установить одно ПО на направляющие пути и прокатить его по всей длине, убедиться в правильности установки направляющих путей.

Отклонение от прямолинейности направляющих не должно превышать 3мм по всей длине. Закрепить направляющие к полу саморезами с дюбелями входящими в комплект поставки.

При наличии местных неровностей пола под направляющие пути подложить выравнивающие пластины. Расстояние между пластинами не должно превышать 200мм.

**5.4** При установке ПО на направляющие пути необходимо отрегулировать установку упоров (антипрокидывателей) на основаниях, которые расположены на нижней части траверс первых и последних колёсных пар.

Для этого необходимо отпустить 2 болта М6 выставить упоры так, чтобы исключить затирание в направляющих путях во время движения ПО, после чего затянуть болты.

При установке ПО на направляющие пути с антипрокидывателем необходимо выставить упоры (антипрокидыватели) так, чтобы они надёжно входили в зацепление с отгибом на направляющих, исключая затирание в них.

**5.5** Установить упоры на концах первого и последнего направляющего пути, исключая возможность схода с них крайних ПО и закрепить их саморезами с дюбелями.

**5.6** Установить приводную колонку. Колонка устанавливается после монтажа стеллажей и закрепления их на передвижном основании.

Перед установкой приводной колонки предварительно снять кожух, для чего необходимо снять ручку с накладкой с оси стопорного механизма, отвернув два винта М4. Затем установить стойку колонки в сборе продольными пазами на два болта с гайками М12 на основании, завести цепь на звёздочку, отрегулировать натяжение, исключая её провисание и затянуть болты с гайками М12.

Дополнительно стойка крепится в средней её части к боковой панели стеллажа двумя болтами с гайками М6. Для этого необходимо просверлить отверстия в боковой панели стеллажа через отверстия в скобе на стойке вставить и затянуть болты с гайками.

Затем закрыть стойку кожухом, на ось стопорного механизма установить ручку с накладкой и закрепить её двумя винтами М4.

Снять крышку со штурвала. На вал колонки установить штурвал, совместив пазы на его ступице с головкой болта, которой должен попасть в отверстие на штурвале. Установить и затянуть гайку М20х1,5мм. Пластину стопорной шайбы отогнуть на одну из граней гайки предотвращая её самоотворачивание. Установить крышку штурвала на место.

#### **5.7** Проверить собранную конструкцию в движении.

Перемещение по направляющим путям передвижного основания с установленными на нём стеллажами должно быть плавным без заеданий и перекосов.